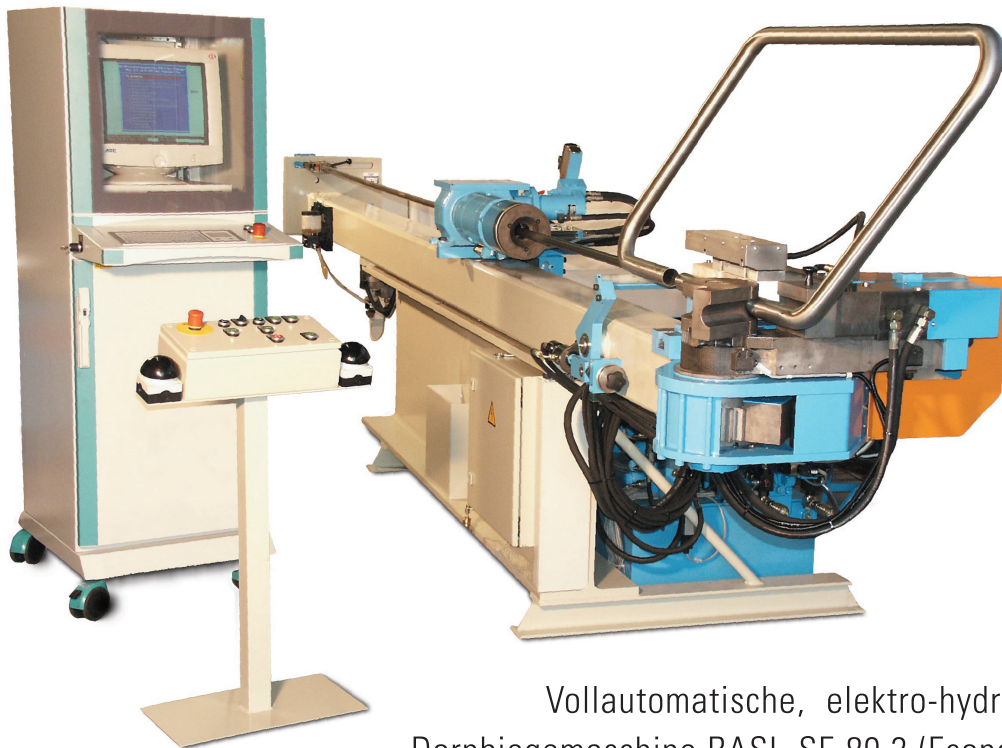


CNC- Dornbiegemaschine SE 80.3



Vollautomatische, elektro-hydraulische Dornbiegemaschine RASI SE 80.3 (Economy) mit 3-Achsen-CNC-Mikroprozessorsteuerung zur einfachen- und anschaulichen Eingabe der Biegedaten über Bildschirm

Das Konzept bietet entscheidende Vorteile:

- für Rohre bis D 80x 2,6 (Stahl) oder D 80x 2,0 (VA)
- Moderne Industrie-PC-Steuerung mit höchstem Bedienercomfort, 17" Farbmonitor, CD-ROM Laufwerk und Folientastatur im fahrbaren und formschönen Rittal-Steuerschrank integriert
- Moderne Proportionalregelhydraulik von Bosch Rexroth mit 3 Proportionalachsen– alle Achsgeschwindigkeiten, Brems- und Anfahrampen können individuell programmiert werden (bis zu 12 Achsen ausbaufähig)
- Hohe Biegegeschwindigkeit – 39°/sec vor und 56°/sec zurück
- Hervorragende Biegefreiheit:
 - durch den vorgebauten Biegekopf
 - durch minimales Kopfmaß (von Rohrmittle bis Unterkante Biegekopf nur 321 mm)
 - durch die exponierte Lage der Biegewelle seitlich der Grundmaschine
- Werkzeug-Schnellwechselsystem über Schwalbenschwanz, oben offenes Spann- und Anfahrssystem mit Hub 52 mm für leichtes Entnehmen kompletter Rohrrahmen
- Hydraulisch betriebene Gegenhalterschiene, die beim Biegen mitläuft, Nachdruckkraft einstellbar
- Hydraulische Werkzeugrückholung
- gehärtete Präzisionsführung beim Spann- und Anfahrssystem
- automatische Kompensation der Rohrrückfederung mit der patentierten Messeinrichtung MINIMESS, die mit dem Bundespreis für hervorragende innovative Leistungen ausgezeichnet ist
- Eingabe der Biegedaten über Bildschirm, CAD-Anbindung, Programmierplatz oder Mess-Maschine

Technische Daten

SE 80.3

Leistung der Maschine	
Rohrdurchmesser x Wandstärke, bei Zugfestigkeit: 45 kg/mm ² max.	82 x 2,6 mm
Widerstandsmoment max.	12,7 cm ³
Rohr-Durchmesser min.	4 mm
Äußerer Biegeradius max.	228 mm (Option 330)
Innerer Biegeradius min.	34 mm (Option 9)
Biegeradius mindestens 1,5 x D	
Biegewinkel (Genauigkeit +/-0,1°) max.	195°
Biegeschwindigkeit	
Rücklauf (programmierbar)	0 - 9,3 U/min
Vorlauf (programmierbar in jedem Biegeprogramm)	0 - 6,6 U/min
Gegenhalterschiene	hydraulisch betrieben, Nachdruckkraft stufenlos einstellbar
mitlaufend	
Werkzeugrückholung	hydraulisch betrieben, Geschwindigkeit und Kraft stufenlos einstellbar
Biegerichtung	rechts (auf Wunsch links)
Motorleistung	11 kW
Betriebsspannung	400 V, 50 Hz (P + N + PE)
Steuerungsspannung	24 V =

Hydraulischer Vorschub mit Ebenenverdrehung

Vorschubgeschwindigkeit	0 - 60 m/min
stufenlos einstellbar in jedem Biegeprogramm	
Nachdruckkraft des Vorschubs beim Biegen	einstellbar
Verdrehgeschwindigkeit	0 - 60 U/min
stufenlos einstellbar in jedem Biegeprogramm	
Verdrehwinkel (Genauigkeit +/-0,1°) max	unbegrenzt
Rohrklemmkraft	8 t
Durchmesserüberbrückung einer Spannzange	9 mm
Biegelänge	3 m bis 6 m

Modularer Aufbau

Die Dornbiegemaschine SE 80.3 kann sofort oder zu einem späteren Zeitpunkt mit der 3-Walzen-Biegemaschine UNI 80 erweitert werden.

Die Proportional-Hydraulik, die PC-Steuerung, das Vorschub- und Ebenenverdrehesystem des Dornbiegers können damit konsequent zum vollautomatischen bahngesteuerten Ring- und Kurvenbiegen genutzt werden.