

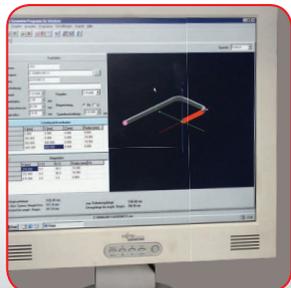
AUROMESS in Kürze AUROMESS briefly

Dornbiegen noch effizienter und noch genauer ohne Probematerial.

- » Die RASI Dornbiegemaschine entschlüsselt vollautomatisch jedes Rohr auch bei völlig unbekanntem Materialeigenschaften.
- » Beim Biegen des ersten Bogens ermittelt die Maschine alle geometrierelevanten Biegekennwerte und biegt auf Anhieb das richtige Rohr – Probematerial überflüssig!
- » In materialspezifischen Korrekturkurven werden diese Daten dem jeweiligen Rohrtyp zugeordnet (zum Patent angemeldet).

Mandril bending done even more efficiently and precisely without test material.

- » The RASI mandril bending machine scans every tube fully automatically even in the case of completely unknown material properties.
- » The machine calculates all the geometrically relevant bending data during the first bending process and bends accurately the first time. A test run is superfluous!
- » This data is then attributed to the corresponding tube type in the case of curvature corrections for a specific material (registered for a patent).



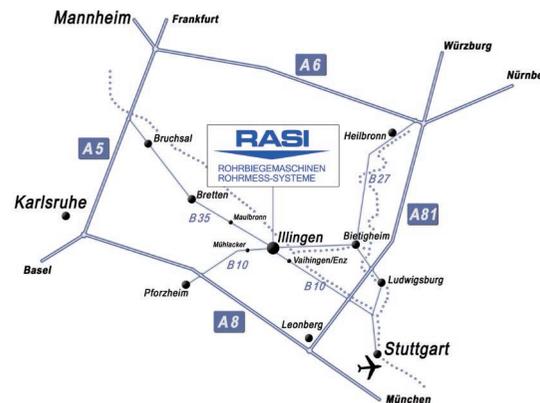
Kontakt Contact

Anschrift address

Rasi Maschinenbau GmbH
Willhelmstraße 100
Postfach 11 64
75428 Illingen - Germany
Telefon: +00 49 (0) 70 42/ 10 29-600
Fay: +00 49 (0) 70 42/ 10 29 89 600

E-Mail: info@rasi.de
Internet: www.rasi.de

Anfahrt map



Auslandskontakte foreign correspondent

- » **Polen Poland** Herr Dariusz Puls, RASI
Telefon: 0 70 42/ 10 29 721, Illingen
- » **Tschechien Tschesch Republic** Herr Dipl.-Ing. Oplatka,
Technipoint. Telefon: 00 420/ 2 57 53 32 77, Prag
- » **Frankreich France** Herr Kummer, Technom
Telefon: 00 33/ 1/ 39 33 82 54, Goussainville
- » **Skandinavien Scandinavia** Herr Troland
Telefon: 00 45/ 74 42 41 48, Sønderborg



Weltneuheit »AUROMESS«

automatisches Rohr-Mess-System

World News »AUROMESS«

automatic tube measuring system

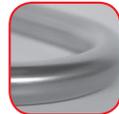


www.rasi.de

Mit AUROMESS zum Erfolg

Keine teuren Biegeversuche und kein teures Probematerial mehr, um bei unbekanntem Biegematerial, neuer Rohrcharge oder einer neuen Biegeteilgeometrie ein richtiges und passendes Biegeteil herzustellen!

Mit unserem intelligenten Rohrmess-System AUROMESS wird bereits beim Biegen des ersten Bogens das „Biegeverhalten“ automatisch erfasst, bzw. werden automatisch alle geometrierelevanten Biegekenndaten ermittelt.



» Passgenauigkeit

Der Biegewinkel des ersten Bogens ist schon passgenau, ebenso der aller Folgebögen.

» Richtige Längenmaße

Die Zwischenvorschübe der Folgebögen werden von der Biegemaschine entsprechend der gemessenen Biegekenndaten richtig korrigiert, damit die Längenmaße zwischen den Bögen schon beim ersten Teil korrekt sind.

» Ermittlung des Rohrzuschnitts

Bei Rohren aus der gleichen Charge oder bei „ähnlichem“ Rohr wird der Rohrzuschnitt anhand der gewünschten Geometrie und der bereits gemessenen Rohreigenschaften ermittelt. Bei unbekanntem Rohr wird der Zuschnitt so berechnet, dass das Rohr nach dem Biegen nie zu kurz wird. Die AUROMESS liefert nach dem Biegen anhand der gemessenen Rohreigenschaften das notwendige Sägemmaß des ersten und des letzten Rohrabschnitts, so dass auch bei völlig unerwartetem Materialverhalten schon das erste Teil verwendet werden kann.

» Automatische Biegekenndatenbank

Die Biegekenndaten werden automatisch in rohrtypspezifischen Korrekturkurven hinterlegt, so dass bei gleicher Charge der Rohrzuschnitt richtig berechnet und das Biegeteil ohne erneut zu messen, passend gebogen wird, auch wenn eine neue Biegeteilgeometrie gewünscht wurde.



» Intelligentes Messen

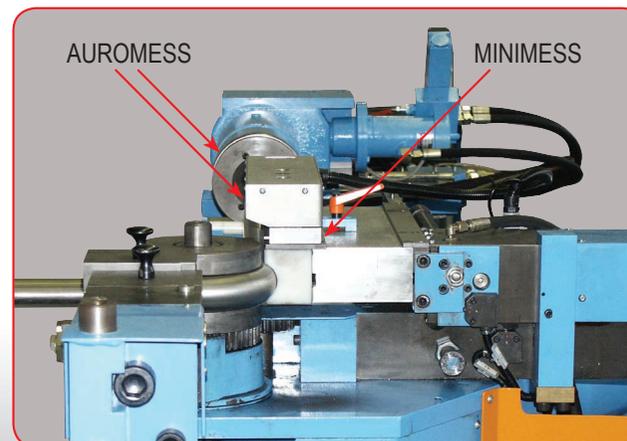
Die Biegekenndaten eines Rohres sind in rohrtypspezifischen Korrekturkurven hinterlegt und werden zu Vergleichen herangezogen. Anhand vorgegebener Toleranzen entscheidet die Maschine selbst, ob und welche Nachmessung notwendig ist.

» Qualitäts-Kontrolle

Darüber hinaus kann unsere neue Erfindung eine autom. Qualitätskontrolle während des gesamten vollautomatischen Biegeablaufs mit Rutschkontrolle und Rohrmessprotokoll für alle Bögen oder in definierten Stichproben durchführen. Das integrierte Warnsystem zeigt an, sobald bestimmte Messwerte außerhalb der Toleranz liegen.

Successful with AUROMESS

No more expensive bending tests or test materials in order to produce a correct and appropriately bent component as in the case of unknown bending materials, new tube charge or a bending piece with new geometry!



The bending „behaviour“ is measured automatically with the initial bending, i.e. all geometrically relevant bending data is calculated with our intelligent tube measuring system AUROMESS.

» Perfect fitting

The bending angle of the first bend is exact as well as all the follow-up bends.

» Correct length measurement

The preliminary feed rates for the follow-up bends are corrected precisely by the bending machine according to the bending characteristics already measured, so that the lengths between the bends are already correct in the first piece.

» Determination of tube cut

The required length of the pre-sawn tube or too what extent the first and the last tube section must be sawn is shown on the basis of the bending characteristics measured, so that the first piece of an unknown tube can already be used!

» Automatic bending data bank

The bending data is stored automatically for the correction curves specific for each tube type, so that in the case of the same charge, the tube section is calculated correctly and the bending piece is bent appropriately without having to be measured again, even if a new geometry is required for the bending piece.

» Intelligent measurement

The bending data which was stored automatically for correction curves specific for each tube type is used for comparison and the machine decides for itself on the basis of predetermined tolerances whether corrections and further measurements are at all essential.

» Quality control

Moreover, our new invention can conduct an automatic quality control with slip control and a tube data recording program for all bends during the entire, fully automatic bending process.