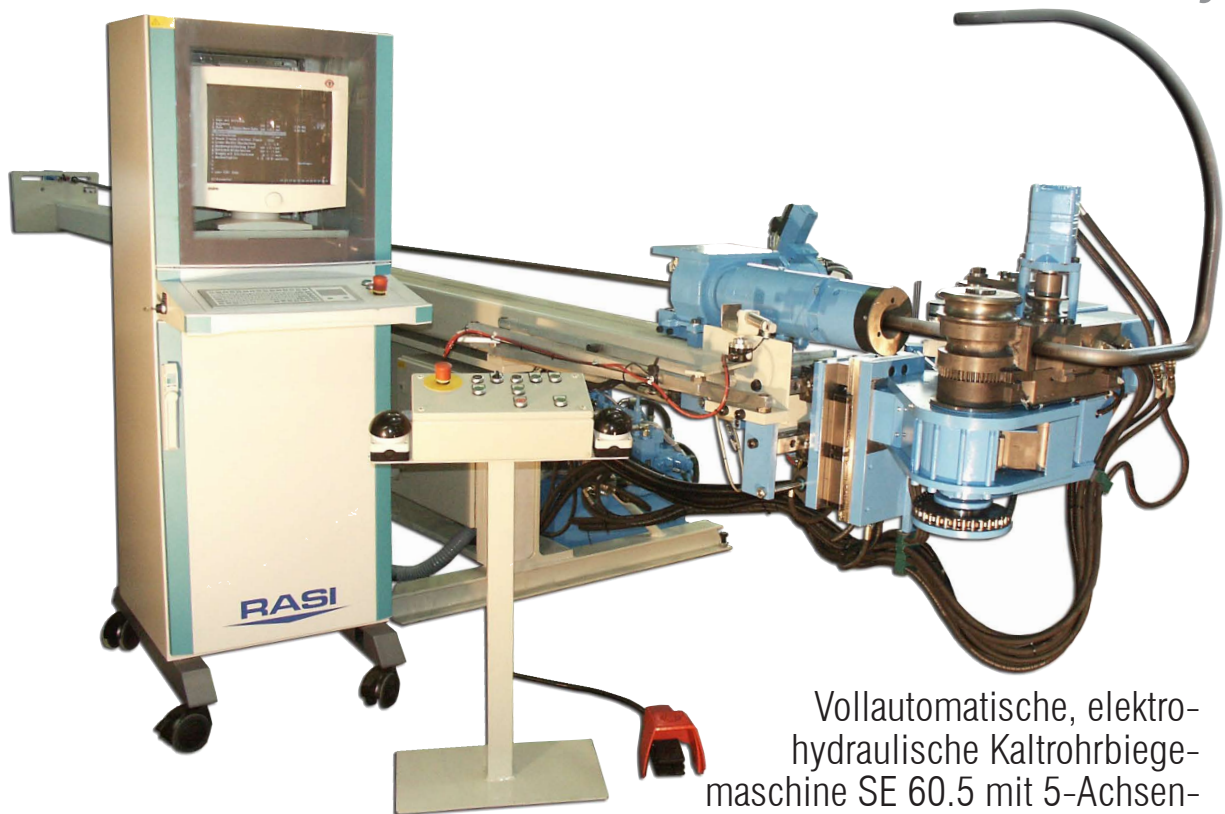


RASI

CNC-gesteuerte Mehrradien-Rohrbiegemaschine SE 60.5 *economy*

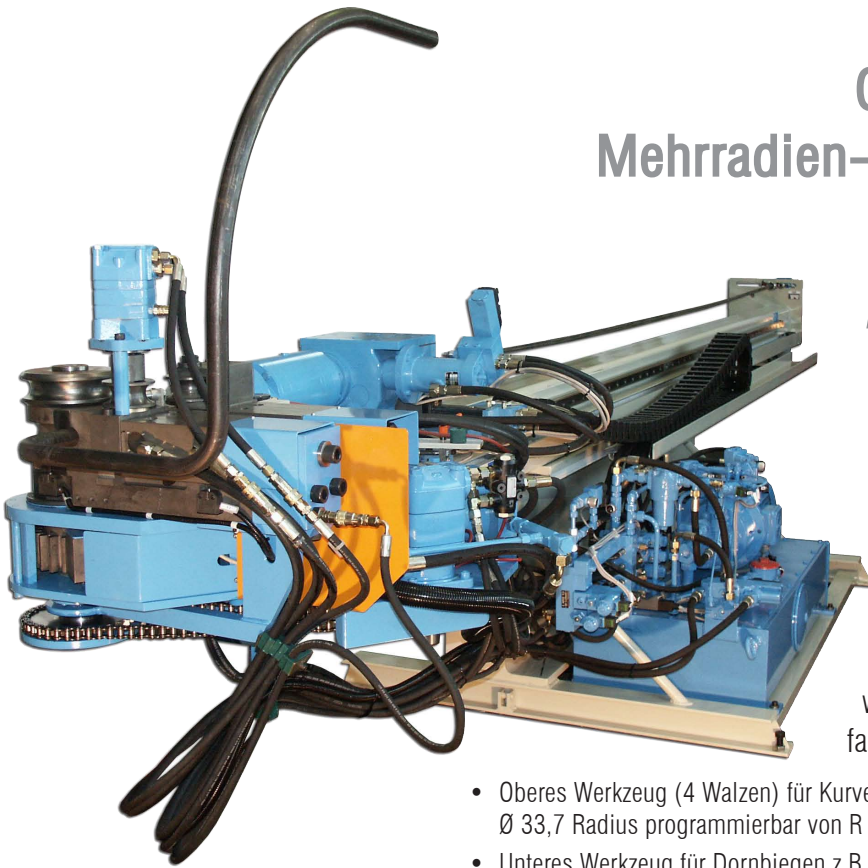


Vollautomatische, elektro-
hydraulische Kaltrohrbiege-
maschine SE 60.5 mit 5-Achsen-
CNC-Steuerung zur Herstellung von großen
und kleinen Biegeradien in einer Aufspannung

Das Konzept bietet entscheidende Vorteile:

- Dornbiegen, Ringbiegen, Kurvenbiegen, 3-D Biegen und Wendeln mit einem Biegekopf und in einer Aufspannung möglich.
- Die Maschine kann automatisch die Rückfederung so wohl beim Dorn-, als auch beim Kurvenbiegen messen und korrigieren (kompensieren).
- Durch die Vernetzung mit einem CAD-Arbeitsplatz können Daten über iges direkt an die Maschine übertragen werden.
- Durch den Kreuztisch am Biegekopf sekundenschneller, automatischer Verfahrenswechsel
- Biegeteile, die den gesamten Biegeradienbereich von $1 \times D$ bis unendlich erfordern, können mit der SE 60.5 voll-automatisch und in einer Aufspannung gebogen werden.
- geringe Investitionskosten
- Durch mehrrollige Dornbiegewerkzeuge (doppelt oder dreifach gerillt) kann der Biegeradius vor und während dem Biegeprozess automatisch gewechselt werden. Der Biegekopf fährt hierbei in Sekundenschnelle in die entsprechende Werkzeugposition
- Option: 4 Walzen-Kurven- und Ringbiegeantrieb mit 1 oder 2 Hydromotoren direkt am Biegekopf, dadurch sind sehr enge Biegeradien beim Walzen möglich, beispielsweise kann ein St-Rohr $\varnothing 33,7 \times 2,5$ im Radiusbereich von R 50 m bis herunter auf $R_m 140$ mm gewalzt werden. Der Radius ist in diesem Bereich stufenlos über CNC-Bildschirm einstellbar.
- Die Maschine lässt sich durch den modularen Aufbau kundenspezifisch konfigurieren und auch zu einem späteren Zeitpunkt ausbauen.

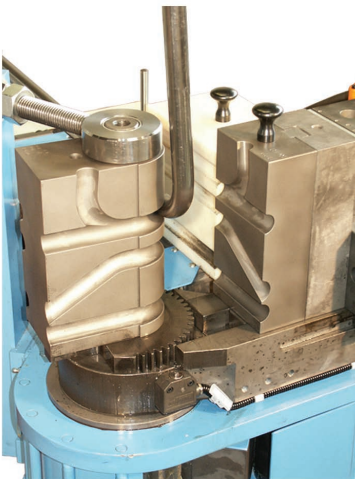
CNC-gesteuerte Mehrradien-Biegemaschine SE 60.5 *economy* *Einsatz-Beispiele*



1. Kombi-Biegen

Vollautomatisches Dorn- und Kurvenbiegen mit automatischem Verfahrenswechsel der zwei Biegeverfahren:

- Oberes Werkzeug (4 Walzen) für Kurven und Ringbiegen, z.B. Rohr \varnothing 33,7 Radius programmierbar von R 140 bis 50 000 !
- Unteres Werkzeug für Dornbiegen z.B. \varnothing 33,7; R 68 (siehe Bild)
- Option: Unteres Werkzeug Doppelwerkzeug für Dornbiegen z.B. \varnothing 33,7; R 68 und R 105



2. Vollautomatisches Dornbiegen

mit 3-rilligem Formbacken-Werkzeug
z.B. Möbelfertigung

3. Vollautomatisches Dornbiegen

mit Doppelwerkzeug \varnothing 33,7 Rm 68
und Rm 105

